

Pourcentage des salaires et des gages par rapport à la valeur nette de la production.—Le tableau 29 montre le rapport qui existe entre les salaires et les gages payés par les manufacturiers et la valeur nette totale de la production. Bien qu'on se serve souvent de la production brute dans ces calculs, il faut se rappeler qu'après tout les gages proviennent de la valeur ajoutée aux matières premières pendant que celles-ci sont dans l'établissement, valeur qui représente la production effective de la manufacture et constitue la seule source des sommes nécessaires au paiement des salaires et gages, des intérêts, du loyer, des taxes, des réparations et de tous les autres frais généraux ordinaires. De 1924 à 1929, le pourcentage des salaires par rapport à la valeur ajoutée a diminué constamment à mesure que la production manufacturière augmentait, tandis que de 1931 à 1935 et de nouveau en 1938 et 1939, en raison du ralentissement de l'activité industrielle, il a été supérieur à la normale. Il faut se rappeler, toutefois, que le nombre de salariés a augmenté de 276 p. 100 de 1924 à 1952, tandis que celui des employés à gages ne s'est accru que de 146 p. 100. Le pourcentage des gages a fluctué beaucoup moins que celui des salaires. Le nombre d'employés à gages s'adapte plus rapidement à l'activité industrielle de même que les gages aux prix des produits. Depuis 1939, 49 p. 100 de l'augmentation de la valeur nette de la production a été affecté au relèvement des salaires et gages.

29.—Pourcentage des salaires et gages par rapport à la valeur nette de la production manufacturière, 1943-1952

Année	Valeur ajoutée par la transformation ¹	Salaires	Gages	Pourcentage, par rapport à la valeur ajoutée,		
				des salaires	des gages	des salaires et gages
	\$	\$	\$	%	%	%
1943.....	3,816,413,541	388,857,505	1,598,434,879	10·2	42·0	52·2
1944.....	4,015,776,010	418,065,594	1,611,555,776	10·4	40·2	50·6
1945.....	3,564,315,899	417,857,619	1,427,915,830	11·7	40·1	51·8
1946.....	3,487,004,980	410,875,776	1,329,811,478	11·8	38·4	50·2
1947.....	4,292,055,802	474,693,800	1,611,232,166	11·0	37·6	48·6
1948.....	4,938,786,981	532,594,959	1,876,773,231	10·8	38·0	48·8
1949.....	5,330,566,434	628,427,937	1,963,462,720	11·8	36·8	48·6
1950.....	5,942,058,229	692,633,349	2,078,634,086	11·6	35·0	46·6
1951.....	6,940,946,783	816,714,604	2,459,566,313	11·8	35·4	47·2
1952.....	7,443,533,199	923,905,251	2,713,714,909	12·4	36·5	48·9

¹ Équivalent à la "valeur nette de la production"; voir renvoi 1, tableau 1, page 652.

Sous-section 2.—Frais d'établissement, de réparation et d'entretien

Avant 1944, les renseignements recueillis au sujet des capitaux investis portaient: 1° sur le capital fixe (terrains, édifices, agencements, machinerie, outils et autre équipement); 2° sur le capital de roulement (valeur d'inventaire des matières premières, produits en transformation, combustible et fournitures diverses en mains, valeur d'inventaire des produits finis, encaisse, effets et comptes à recevoir, dépenses payées par anticipation, etc.). En 1944, ces renseignements ont été remplacés par la statistique sur les frais d'établissement, de réparation et d'entretien. S'il est maintenant impossible d'établir le total du capital immobilisé et de l'actif réalisable de l'industrie manufacturière, on peut encore calculer le chiffre du capital immobilisé. On l'obtient avec assez d'exactitude en ajoutant à l'investissement